

Noticias

Visita del Sr. Masaki Sakuyama a Colombia

Durante el mes de febrero, Mitsubishi Electric de Colombia recibió la visita del sr. Masaki Sakuyama, quien desde el 2014 ejerció como Presidente y CEO del Grupo Mitsubishi Electric en Japón. A partir del 1 de abril de 2018, asume el cargo de presidente de la Junta Directiva.



Responsabilidad Social Corporativa

Aportando a la educación en Bello

Durante el mes de Febrero, Mitsubishi Electric de Colombia donó mochilas escolares a los niños de sexto grado del colegio Mano Amiga y Cincuentenario de Fabricato ubicados en Bello, Antioquia.



Somos más que
equipos de transporte vertical



ASCENSORES Y
ESCALERAS ELÉCTRICAS



SISTEMAS DE
AIRE ACONDICIONADO



AUTOMATIZACIÓN
INDUSTRIAL

Medellín Marriott Hotel

La reconocida cadena Marriot abrió un nuevo hotel en el Poblado, en el exclusivo sector Milla de Oro, el cual es el corazón financiero y comercial, en Medellín. Cuenta con 163 habitaciones así como, con dos restaurantes llamados The Market y Nau. Mitsubishi Electric de Colombia hizo parte de este importante proyecto con 6 ascensores sin sala de máquinas en cuyos acabados se destaca la elegancia, amplias cabinas y demás dispositivos que hacen de la experiencia del usuario, un viaje suave y confortable.

Seguridad

Centro de Destrezas y Ergonomía

Hemos diseñado un Centro de Destrezas que tiene como objetivo fortalecer en los trabajadores la aplicación de normas y métodos de trabajo para la prevención de accidentes laborales. En cada módulo el personal interactúa con: manejo y transporte seguro de cargas, manejo seguro de herramientas e identificación de peligros, entre otros. Este espacio ya está en funcionamiento y es aprovechado por los trabajadores que reciben formación en nuestra Planta GEM en Bello, Antioquia.



Nota Comercial

Variadores de Frecuencia

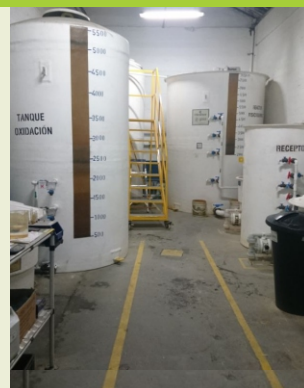
Equipos adecuados para operaciones industriales rápidas, robustas y suaves; así para el control de ventiladores, Aire Acondicionado, bombeo, compresores y torres de enfriamiento. Además, de cumplir con normatividad, estándares y certificaciones globales, cuenta con alta fiabilidad, marcha silenciosa del motor gracias a la función Soft-PWM, ahorro de energía y unidades flexibles de control y parametrización intuitiva, entre otras cualidades.



Enfoque Verde

Iniciativas que cuidan el agua

Con el objetivo de garantizar la responsabilidad social empresarial, ambiental y legal en nuestras instalaciones, a través del nuevo sistema de tratamiento de aguas residuales industriales que opera en la Planta GEM en el Municipio de Bello - Antioquia, desde octubre de 2017, logramos tratar adecuadamente los vertimientos de aguas residuales industriales, provenientes de nuestro proceso de fosfatado de partes del ascensor, con el cual hemos disminuido la contaminación del agua en un 90%.



Línea de atención gratuita para llamadas de emergencia
Nacional **01 8000 111 989**

Llamadas